



1 REFERÊNCIA COBERTURA  
SEM ESCALA

2 VISTA ISOMÉTRICA UNIFILAR  
ESCALA 1:100



4 MODELO 3D - COB. MET. GERAL  
SEM ESCALA

#### 1.1.1.- Barras

##### 1.1.1.1.- Tabela resumo

Tabela resumo												
Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso		
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)	Material (kg)
Aço laminado	A-36 250Mpa	Cantoneira	L 1.1/4 x 1/8", Duplo U união genérica	288.770			0.111			875.00		
				288.770		288.770	0.111		0.111	875.00		875.00
		U	U100X40X2.66	278.100			0.127			994.01		
Aço dobrado	A-36	C	U100X50X3.04	48.000			0.028			217.54		
			C100X50X17X2.00	326.100			0.154			1211.55		
				225.000		551.100	0.099		0.254	779.72		1991.28

##### 1.1.1.2.- Quantitativos de superficies

Perfis de aço: Quantitativos das superfícies a pintar					
Tipo	Série	Perfil	Superfície unitária (m²/m)	Comprimento (m)	Superfície (m²)
Aço dobrado	U	U100X40X2.66	0.348	278.100	96.690
		U100X50X3.04	0.386	48.000	18.524
	C	C100X50X17X2.00	0.445	225.000	100.232
					Subtotal
Aço laminado	Cantoneira L 1.1/4 x 1/8", Duplo U união genérica		0.254	288.770	73.347
					Subtotal
Total					288.794

#### NOTAS SOBRE A ESTRUTURA METÁLICA:

1. SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR TRELIÇAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIORMENTE TELHAS TERMOACÚSTICAS.
2. TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMPA, ISENTA DE GORDURAS, UMIDADE, FERRUGEM, INCRUSTAÇÕES, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, PINGOS DE SOLDA, CAREPA DE LAMINAÇÃO, ETC. A PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADO UMA DEMÃO DE FUNDO E DUAS DEMÃOS DE ACABAMENTO DE ESMALTE SINTÉTICO FOSCO PULVERIZADO SOBRE PERFIL METÁLICO.
3. CONFORME A NBR 14782:2010 A ESTRUTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO (ASTM A-36).
4. A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÃO SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRÔNOMIA - CREA-MT.
5. O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORAM BASEADOS POR INTEIRO NA NBR 14782:2010, ONDE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SEMPRE ATENTAR PARA O EXCESSO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÃOS IDÊNTICOS DA ESTRUTURA.
6. OS PERFIS DEVEM SER SEGUIDOS A RISCAL, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL, SUAS SOLDAS DEVEM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESSALTANDO QUE DE MANEIRA ALGUMA PODERÁ SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE, INCLUINDO CASOS QUE O ACÚMULO DE ÁGUA E PROPÍCIO DE OCORRER, NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA EM UM LOCAL SECO, E POSTERIORMENTE NO SEU DEVIDO TEMPO SER INSTALADA SOB OS PILARES METÁLICOS.
7. NO CASO DE JUNÇÃO LATERAL DE PERFIS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDA DEVE-SE OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE FRESTAS ENTRE OS PERFIS. SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO.
8. É RECOMENDADO MONTAR AS TESOURAS OU APOIOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO/ ADENSAMENTO DE CONCRETO DOS VÍNCULOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHUMBADORES JÁ DIMENSIONADOS NO PROJETO ESTRUTURAL.
9. TODAS AS DEMAIS LIGAÇÕES SERÃO DO TIPO SOLDÁVEIS, CAUSANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAIS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA. UTILIZAR ELETRODO E7018.
10. CASO SEJA NECESSÁRIO, DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE MONTAGEM DA MESMA.
11. NÃO UTILIZAR PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROÇÃO GALVÂNICA.
12. REALIZAR VISTORIAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO.
13. TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
14. EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUTURA CONFORME PROJETO, AÇO LAMINADO NBR 8800/2008.

**OBSERVAÇÃO:** DEVERÁ SER APLICADO UMA DEMÃO DE FUNDO E DUAS DEMÃOS DE ACABAMENTO ESMALTE SINTÉTICO FOSCO PULVERIZADO SOBRE PERFIL METÁLICO.

#### Aprovação/Autenticações:

##### ESTADO DO MATO GROSSO



#### Ciente:



PREFEITURA MUNICIPAL DE PARANAÍTA  
Rua Alceu Rossi, s/n - Centro - 78590-000  
Telefone: (66) 3563-3700  
CNPJ: 03.239.043/0001-12

OSMAR ANTONIO MOREIRA  
PREFEITO MUNICIPAL

#### Autor do Projeto/Responsavel Tecnico:



Tv. do Pacis, 24 Sala B - Centro, Colider - MT, 78500-000  
CNPJ: 17.787.272/0001-86

ALEX OSCAR DE SOUSA  
ENGENHEIRO CIVIL CREA/PR-141259/D  
Projetista: Thaynara Teixeira

#### Tipo de Obra: INSTITUCIONAL

#### Modalidade: PÚBLICA

#### DADOS DA OBRA

#### Objeto de contrato:

Convênio: 0000

CONSTRUÇÃO DE RAMPA DE TRANSBORDO.

#### Endereço da obra:

RODOVIA MT 206, ZONA RURAL, CEP: 78590-000, PARANAÍTA-MT

#### ASSUNTO DE PROJETO

#### Conteúdo:

REFERÊNCIA COB., VISTA ISOMÉTRICA, DETALHES - RAMPA TRANSBORDO

#### Quadro de Áreas/Legenda:

REV: 0

DATA: FEV. 2024

ESCALA: INDICADA

VER PROJETO ARQUITETÔNICO

NOMECLATURA:

FOLHA:

EST. MET.

01/02